







	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN	Código : CC.DG.G.047
		FICHA TECNICA DE PLETINAS DE COBRE	

ELABORADO POR: Juan Diaz Vasquez Jefe de Contro de Calidad	REVISADO POR: Genaro Flores Lujan Gerente de Operaciones	CÓDIGO CLIENTE: APLICABLE A TODO CLIENTE	CÓDIGO PRODUCTO: APLICA SEGÚN SU DESCRIPCIÓN
--	--	---	---

1. IDENTIFICACIÓN

PLETINAS DE COBRE CANTO FRE		 BORDE CUADRADO (SE)
PLETINAS DE COBRE CANTO VIVO		 BORDE COMPLETAMENTE REDONDO (FRE)
PLETINAS DE COBRE ARISTA REDONDA		 BORDE REDONDO (RC)

APLICACIONES DEL PRODUCTO

INDUSTRIAL

2. ESPECIFICACIONES

PROPIEDADES	CONTENIDO QUIMICO	% Cu	99,99% Min.
	TEMPLE y DUREZA [HRf]	Temple H02	77 - 89 HRf
		Temple H04	86 - 93 HRf
	ENSAYOS MECÁNICOS	DOBLEZ:	120°
	CONDUCTIVIDAD [%IACS]		100 % Min.
NORMA APLICABLE	ASTM B 187 Cobre CDA 102		
ACABADO SUPERFICIAL	Pulido abrasivo, libre de manchas, oxidos y rayas.		
CONTROL DIMENSIONAL	RANGOS: Espesor Min. 2mm o 1/8"; Ancho Min. 12mm o 1/2". Espesor Máx. 25mm o 1"; Ancho Máx. 160mm o 6". Tolerancia dimensional según norma aplicable ASTM 187, Tabla 4.		
LONGITUD 3m, 3,66m, 4 m, 5m y 6m	TOLERANCIA	+/- 6 mm	
FORMA DE EMPAQUE		Cajas de Madera, estructura de madera y ensuchado	

INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPECIFICACIONES - ACABADO SUPERFICIAL

3. ENSAYOS A REALIZAR

DIMENSIÓN	MEDIO	TIPO DE REGISTRO
Esposres	Micrometro - Vernier	Registro Control Dimensional
Longitud	Flexometro	

INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPECIFICACIONES - ACABADO SUPERFICIAL

4. PLAN DE ENSAYOS

2 unidades por cada tonelada