

Modelo :	VM182CT.NKR0_VM182CT.USR0
Tipo :	SPLIT UNITARIO PARED
Modo de Operación :	SOLO FRIO
Tipo de Compresor :	INVERTER
N° de Parte del Evaporador :	VM182CT.NKR0
N° de Parte :	VM182CT.USR0
Unidad de Despacho :	UNIDAD
Garantía de Fábrica :	12 MESES, ON-SITE
Empaque de Fabricación :	EN CAJA
Modelo del Condensador :	VM182CT.USR0
Modelo del Evaporador :	VM182CT.NKR0
SEER :	SEER: (A)(\geq5,60)
Capacidad de Enfriamiento Máx :	19,910 Btu/h



Unidad Interior

Unidad Exterior



RENDIMIENTO:

Capacidad Comercial (BTU/h)	18,000
Capacidad de Enfriamiento (Mín - Nominal - Máx.) (BTU/h)	3,685 - 18,000 - 19,910
Capacidad de Enfriamiento (Mín - Nominal - Máx.) (W)	1080 - 5275 - 5835
Potencia de Entrada (Mín - Nominal - Máx.) (W)	300 - 1,623 - 1,850
Corriente de Funcionamiento (Mín - Nominal - Máx.) (A)	1.10 - 7.60 - 8.90

Las prestaciones se basan en las siguientes condiciones:

Refrigeración : Temp. Ambiente Interior. 26,7°CDB / 19,4°CWB, temperatura ambiente exterior. 35°CDB / 24°CWB
 Calefacción : Temp. Ambiente Interior. 21,1 ° CDB / 15,6 ° CWB, temperatura ambiente exterior. 8,3°CDB / 6,1°CWB

EFICIENCIA:

EER W/W	3.25
EER (Btu/h)/W	11.09
SEER (W/W) / ((Btu/h)/W)	5,6 / 19.11

CARACTERÍSTICA ELÉCTRICAS:

Tensión de Funcionamiento (V)	220
Frecuencia (Hz)	60
Número de Fases (Ø)	Monofásico
Disyuntor (A)	20
Cable de alimentación (H07RN-F) N° x mm ² - unidad exterior	4C x 0.75

COMPRESOR:

Tipo	Twin Rotary
Tipo de motor	BLDC
Tipo de aceite	POE (RB68A) / Sun Oil or Jx Nippon
Cantidad de carga de aceite (cc)	400

REFRIGERANTE:

Tipo de refrigerante:	R410A
Cantidad de precarga (Kg):	0.8
Carga de refrigerante adicional (g /m)	20
Longitud de tubería sin carga (m)	7.5
Control	Capilaridad

TUBERIA:

Líquido (mm)	Ø 6.35
Gas (mm)	Ø 12.7
Drenaje (O.D. / I.D.) mm	Ø 21.5 / Ø 16

ENTRE INTERIOR Y EXTERIOR:

Longitud de tubería IDU - ODU (Mín / Nominal / Máx) (m)	3 / 7.5 / 20
Diferencia de altura máxima IDU - ODU (m)	10

Incluye:

- * Conexión Wi-Fi incorporado (LG ThinQ).
- * 3.6 Mts de Tubería de cobre.
- * Control Remoto inalámbrico.
- * Manual de usuario y manual de instalación.
- * Empaque de fábrica de acuerdo a lo establecido en el reglamento de MINAN

RANGO DE TEMPERATURA

Enfriamiento °C DB	Desde 18°C hasta 48°C
--------------------	-----------------------

UNIDAD INTERIOR

Rango de flujo de aire - Enfriamiento (Máx / H / M / L) (m ³ /min)	18.0 / 12.7 / 10.2 / 8.4
Nivel de Presión de Sonido - Enfriamiento dB(A)	51 / 45 / 43 / 38 / 32
Dimensiones netas (ancho x alto x profundidad) (mm)	998 x 345 x 210
Dimensiones de despacho (ancho x alto x profundidad) (mm)	1080 x 422 x 281
Peso Neto / Bruto (kg)	10.5 / 12.1
Material de la unidad interior	Plástico Polipropileno
Tipo de ventilador	Cross Flow Fan
Salida de Motor (W)	30
Color de carcasa	Munsell 7.5BG 10/2 (RAL 9016)

INTERCAMBIADOR DE CALOR (unidad interior)

(Fila x Columna x Aletas x Pulgada) x N°.	(Ø 7 x 2 x 16 x 20 x 744) x 1
---	-------------------------------

UNIDAD EXTERIOR

Flujo de aire Máx. (m ³ /min)	38
Nivel de Presión de Sonido - Enfriamiento dB(A)	54
Dimensiones netas (ancho x alto x profundidad) (mm)	770 x 545 x 288
Dimensiones de despacho (ancho x alto x profundidad) (mm)	920 x 593 x 388
Peso Neto / Bruto (kg)	29 / 33
Tipo de ventilador	Propeller Fan
Tipo de motor ventilador	BLDC
Salida de Motor (W)	43
Material de carcasa	Acero Galvanizado
Color de carcasa	Munsell 9.54Y 8.34/1.31 (RAL 9001)
Velocidad del motor - Enfriamiento (Mín. - Máx.) (rpm)	650 - 900

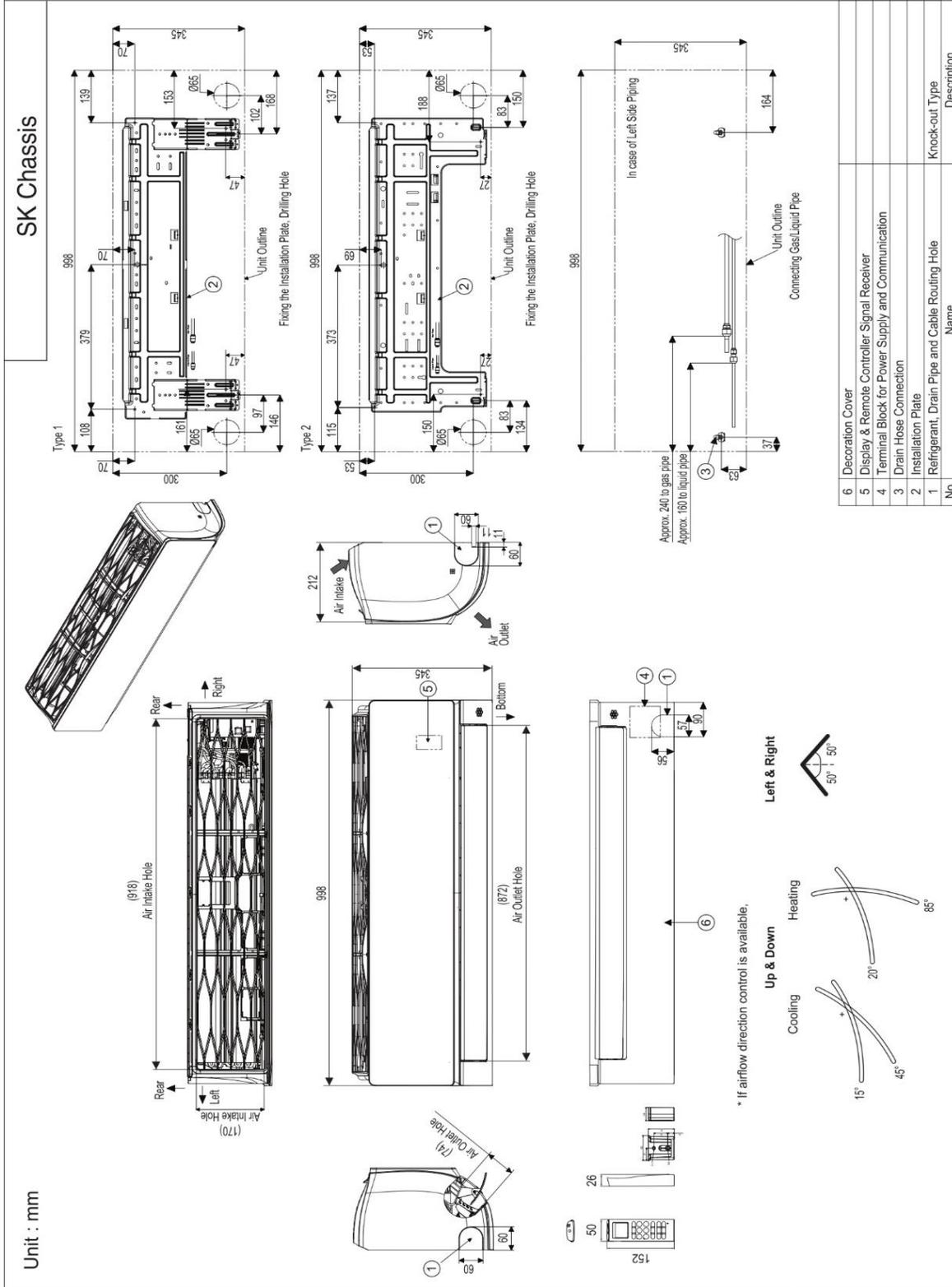
INTERCAMBIADOR DE CALOR (unidad exterior)

(Fila x Columna x Aletas x Pulgada) x N°.	(Ø 5 x 2 x 25 x 21 x 823) x 1
Protección anticorrosiva	Gold Fin TM

Nota:

- Compare el retorno de su inversión con el aplicativo PayBack LG.
- Etiquetado de eficiencia energética: Sí
- Marcado y rotulado: Sí, cumple con el capítulo 5 de la norma UNE en 14511-4:2014
- Filtro Multiprotección: Prefiltro + filtro micropartículas
- Fabricante / País de origen: LG Electronics / China



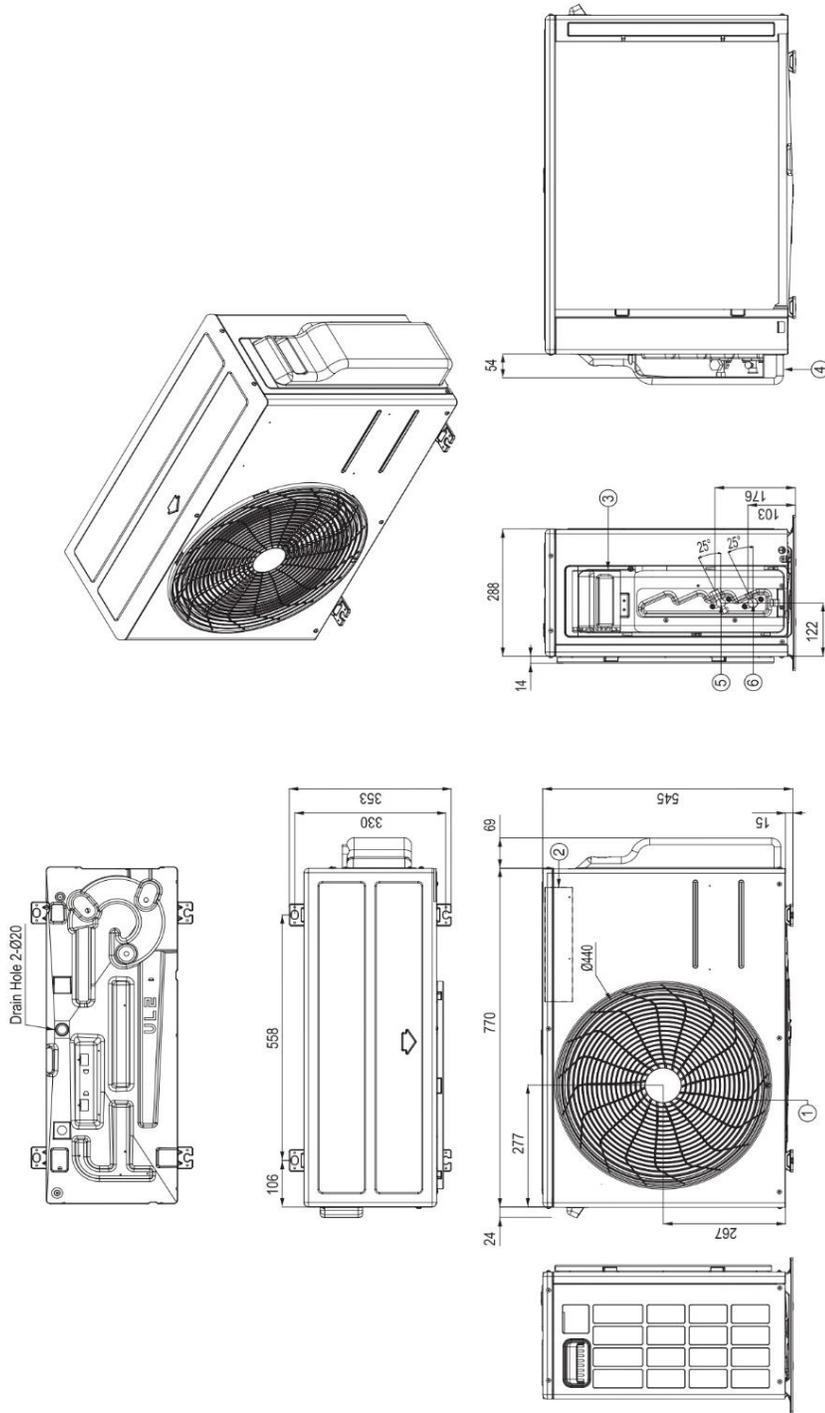


VM182CT.USR0 Unidad exterior
 VM182CT.NKR0 Unidad interior
 SPLIT UNITARIO PARED
 18000 BTU/h Capacidad Comercial



UL2 Chassis

Unit : mm



No	Name	Description
6	Liquid Pipe Connection	Flare Joint
5	Gas Pipe Connection	Flare Joint
4	Service Valve Cover	
3	Power and Communication Cable Hole	
2	Control Box	
1	Air Outlet	



CERTIFICATE



This is to certify that

LG Electronics Inc.

Air-Con. Division
84 Wanam-ro, Seongsan-gu
Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51554
Republic of Korea

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains a **Quality Management System.**

Scope:

The design and manufacture of air conditioners, air purifiers, dehumidifiers, ventilators, furnaces and furnaces with air-conditioners.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Certificate registration no. 20001747 QM15
Date of certification 2023-12-23
Valid until 2026-12-22



DQS Inc.

David Tellez
Managing Director

DQS IS A MEMBER OF



Accredited Body: DQS Inc., 1500 McConnor Parkway, Suite 400, Schaumburg, IL 60173 USA
Administrative Office: DQS Korea LLC., #207, ACE Highend Tower 3rd,
145 Gasan Digital 1-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08506, Republic of Korea
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.



Annex to certificate
Registration No. 20001747 QM15

LG Electronics Inc.

Air-Con. Division

84 Wanam-ro, Seongsan-gu
Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51554
Republic of Korea

Location

Scope

509034

LG Electronics Inc.
LG Sciencepark

Product planning

10 Magokjungang 10-ro
Gangseo-gu, Seoul, 07796
Republic of Korea

50351008

LG Electronics Inc.
LG Seoul Station Building

Sales and marketing

98 Huam-ro
Jung-gu, Seoul, 04637
Republic of Korea