

CEMENTO CONDUCTIVO PARA PUESTA A TIERRA THOR CEM



- > Cemento conductivo que incrementa el área de contacto de los electrodos.
- > Disminuye la impedancia a la sobretensión significativamente.
- > Disminuye significativamente la resistencia eléctrica del pozo a tierra.
- > Reduce la corrosión en los conductores de la puesta a tierra.
- > Ambientalmente seguro.
- > No requiere mantenimiento.
- > Aplicaciones:
 - En mineras:
 - Torres de transmisión y distribución.
 - Mallas de tierra de generadores
 - Mallas de tierra de subestaciones
 - Centros de cómputo
 - En construcción
 - Ascensores.
 - Tableros eléctricos

CERTIFICADOS:



ESPECIFICACIONES:

- > Estado físico: Polvo fino
- > Color: Marrón a verde dependiendo del medio
- > Apariencia: Gris oscuro
- > Olor: Sin olor
- > Resistividad: 0.37 Ohm.m
- > Densidad aparente: 0,8 – 0,9 g/cc
- > pH: 11.62
- > Conducción: Eléctrica e iónica
- > % de disminución de resistividad: > 40 -45 %



INSTALACIÓN:

- > En una zanja horizontal esparcir el polvo seco en una tira sobre un conductor y alrededor del mismo.
- > Cuando la franja se llena, la humedad del medio o la agregada, iniciará el proceso de fraguado.
- > El pozo se endurece para convertirse en un sólido conductivo.
- > Luego tape toda la zanja con la tierra natural restante.

Este producto contribuye para la certificación LEED en los siguientes créditos:

Crédito LEED	Tipo de certificación LEED v4								
	New Construction Nueva construcción	Core & Shell Núcleo y casco	Schools Colegios	Retail	Data Center Centro de Datos	Warehouses & Distribution Centros Almacenes y centro de distribución	Hospitality Hotelería	Healthcare Centro de salud	Commercial Interiors Interiores Comerciales
IEQ c / Low Emitting Materials	3 puntos	3 puntos	3 puntos	3 puntos	3 puntos	3 puntos	3 puntos	3 puntos	3 puntos

Las acreditaciones son referenciales, puede depender de la estructura y planificación del diseño del proyecto.

