



Air Conditioning

頑張る
Perseverancia

Comodidad todo el año

Bomba de calor en invierno y frío solo en verano

El diseño de la Serie XL es un sistema altamente inteligente, con varios modos de operación diseñados para reducir el consumo de energía y, al mismo tiempo, ofrecer mayor comodidad. La serie XL ofrece la frescura que necesitas en verano y la calidez que demanda el invierno.



XL 60 Hz
CLASE **A/A**



Diseño elegante y moderno

Las unidades mini-split de Daikin ofrecen un diseño discreto y moderno. La curvatura de la unidad combina muy bien con la pared creando una presencia discreta que se adapta a prácticamente todas las decoraciones interiores. Además, el diseño compacto y liviano, combinado con una tubería y cableado largo y flexible, facilitan la instalación.

Control Remoto

- | | |
|-------------|----------|
| 1.ON/OFF | 7.X-FAN |
| 2.MODE | 8.TIMER |
| 3.Botón +/- | 9.TURBO |
| 4.FAN | 10.SLEEP |
| 5.SWING | 11.LIGHT |
| 6.SAVE | |





Gold Fin (Protección anti-corrosión)

El recubrimiento hidrofílico de la tecnología Gold Fin protege las bobinas del condensador contra daños externos, debido a la acumulación de agua, ácidos y otros residuos. Esto asegurará una vida útil más larga, incluso en entornos corrosivos, con un rendimiento de enfriamiento óptimo.



Turbo

Disfruta de un mayor flujo de aire y un enfriamiento más rápido.



ECO+

La temperatura establecida se ajustará automáticamente a un nivel ecológico.



Auto arranque

Después de un corte, al reestablecerse la energía, la unidad volverá automáticamente a las mismas condiciones de operación iniciales.



Modo Sleep

Aumenta o disminuye gradualmente la temperatura establecida de acuerdo con los patrones normales de sueño.

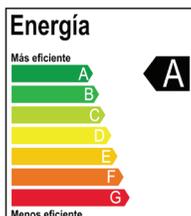


Deshumidificador

Extrae la humedad de la estancia, secando el ambiente y mejorando el nivel de confort.

Especificaciones

SÓLO FRÍO					
Modelos	Dimensiones [mm]	Peso Neto	Capacidad Nominal	Eficiencia Energética	Clase Energética
FTKS12XL216	845×289×209	10 Kg	12,000 BTUh	6.2 SEER	A
RKS12XL216	782×540×320	26.5 Kg			
FTKS18XL216	970×300×224	13 Kg	18,000 BTUh	6 SEER	A
RKS18XL216	965×700×396	30.5 Kg			
FTKS24XL216	1078×325×246	15.5 Kg	22,800 BTUh	6.1 SEER	A
RKS24XL216	912×646×373	40.5 Kg			
Carac. eléctricas		208/230 V 1~ 60 Hz			



De acuerdo a la Ley N° 27345, Ley de Promoción del Uso Eficiente de la Energía, el Etiquetado de Eficiencia Energética en el Perú tiene como objetivo contribuir a la mejor decisión de los consumidores en la adquisición de equipos energéticos, permitiendo al usuario identificar de manera sencilla los niveles de eficiencia energética de los equipos energéticos. Existen 7 clases de rangos de eficiencia energética, representadas por las letras A hasta la G.*

*Proyecto de Etiquetado de Eficiencia Energética (EEE) del Ministerio de Energía y Minas de Perú <http://etiquetaenergetica.minem.gob.pe>

BOMBA DE CALOR					
Modelos	Dimensiones [mm]	Peso Neto	Capacidad Nominal	Eficiencia Energética	Clase Energética
FTXS12XL216	845×289×209	10 Kg	12,000 BTUh	5.9 SEER	A
RXS12XL216	782×540×320	27 Kg	13,000 BTUh	4.0 SCOP	A
FTXS18XL216	970×300×224	13.5 Kg	18,000 BTUh	5.6 SEER	A
RXS18XL216	912×646×373	30.5 Kg	18,766 BTUh	4.0 SCOP	A
FTXS24XL216	1078×325×246	15.5 Kg	22,800 BTUh	6.4 SEER	A
RXS24XL216	912×646×373	44 Kg	24,500 BTUh	4.0 SCOP	A
Carac. eléctricas		208/230 V 1~ 60 Hz			



La clasificación de eficiencia energética A/A es la más alta en el mercado peruano. Los equipos clasificados como tal, presentan un mayor ahorro de energía menor al promedio. Al disminuir el consumo de energía generada por combustible fósiles, se reducen también las emisiones de gases de efecto invernadero (como el CO₂), contribuyendo así, a la lucha contra el cambio climático.

Nota: Los resultados se obtienen aplicando los métodos de ensayo descritos en las Normas Técnicas Peruanas e Internacionales correspondientes.

*Nuestro compromiso con las mejoras continuas puede significar cambios en las especificaciones sin previo aviso.

Estos productos han sido sometidos a toma de muestras, inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del sistema de gestión de calidad del fabricante de acuerdo con el esquema de certificación 5 de la norma ISO/IEC 17067:2013.



Daikin es el líder mundial en aire acondicionado. Nos dedicamos a ofrecer productos excepcionales y soluciones innovadoras para el hogar, el negocio y la industria.

Desafía tus límites
www.daikinlatam.com